



Ружье
для подводной охоты
«КАЮК-13»

Руководство по эксплуатации
(КЮГФ 333319.001.00.00 РЭ)
ТУ ВУ 190506039.001-2005

**Продукция торговой марки «КАЮК» удостоена
Золотой медали Всемирной Брюссельской выставки
«ЭВРИКА-95» и имеет патенты в ряде стран мира.**

Минск
Беларусь
2017 г.

Краткое описание.

«КАЮК» по конструкции относится к пневматическим ружьям и предназначено для охоты под водой на крупную рыбу **в водоемах с пресной и соленой водой.** Разовая закачка воздуха до рабочего давления обеспечивает неограниченное количество выстрелов при условии сохранения герметичности. Воздух играет роль пружины и при выстреле не расходуется. В незаряженном состоянии ружье плавает, что очень удобно при снятии добычи с гарпуна. Расположение предохранителя позволяет им пользоваться, не меняя хвата, и он может быть установлен как под левую, так и под правую руку.

Безопасность.

Заряжать ружье следует только в воде непосредственно перед началом охоты.

Разрядить ружье необходимо до выхода на берег или до посадки в плавсредство.

Запрещается разряжать ружье выстрелом в воздух.

Стреляйте только в ясно видимую цель.

Запрещается создавать давление в ружье более 2,1МПа (21 атм.)

Запрещается оставлять ружье на открытом солнце.

Охотьтесь в уединенных местах подальше от людей.

Заряженное ружье при поиске добычи должно быть постоянно направлено в безопасную зону (в сторону дна водоема).

При охоте с одиночным наконечником из настоящего комплекта для зарядания применять только штатный зарядный упор. Используя другие одиночные наконечники, предусматривайте для них другие зарядные упоры, т.к. штатный может не подойти.

При появлении на зарядном упоре трещин его дальнейшая эксплуатация запрещена.

На берегу не оставляйте ружье без присмотра. Во избежание поломок и несчастных случаев не передавайте ружье для пользования другим лицам.

Технические характеристики.

Длина ружья (мм)	<u>450</u>	<u>600</u>	<u>750</u>	<u>900</u>
Длина гарпуна (мм)	450	600	750	900
Диаметр гарпуна (мм)	8	8	8	8
Вес ружья (кг)	0,570	0,690	0,820	0,910
Рабочее давление (МПа)	1,5-2,0	1,5-2,0	1,5-2,0	1,5-2,0
Плавучесть в разряженном состоянии.	(+)	(+)	(+)	(+)
Дальность поражения (м) с одиночным наконечником и при давлении в ружье 2,0 МПа.	до 2	до 3	до 4	до 5

В настоящем изделии применяется синтетическое моторное масло 5W40.

Комплектация.

Ружье	_____	1
Насос	_____	1
Гарпун + линь + бегунок	_____	1
Наконечник одно лепестковый	_____	1
Зарядный упор металлический	_____	1
Инструмент	_____	1
Комплект запасных уплотнений	_____	1
Руководство по эксплуатации	_____	1

Подготовка ружья к работе.

Ружье поставляется закачанным с давлением 1,4-1,6 МПа и с привязанным линем, к другому концу которого присоединен бегунок. Обратите внимание на привязку линя перед его заменой.

При необходимости подкачки воздуха отверните пробку, расположенную в заднем торце ружья, при помощи штатного инструмента. Снимите с насоса резиновую заглушку и соедините насос с ружьем по резьбе. Уприте передний торец ружья в жесткую неподвижную опору под ногами и произведите закачку до желаемого давления в пределах допустимого. Отсоедините насос от ружья и поставьте на место пробку и заглушку.

Далее наденьте бегунок на гарпун, накрутите и затяните наконечник по резьбе. Наденьте на себя все необходимое и войдя в воду, вставьте гарпун в надульник. Обращаем Ваше внимание на то, что теперь нужно обязательно вставить бегунок в срез надульника. Бегунок играет роль направляющей при зарядании ружья и при выстреле. Намотайте линь и при помощи зарядного упора (если используется одиночный наконечник) и мускульной силы зарядите ружье, загнав гарпун в ствол до фиксации. Положение предохранителя не влияет на процесс зарядки. Ружье готово к охоте. Непосредственно перед заходом в воду рекомендуется произвести контрольное зарядание, уперев гарпун в неподвижную опору. Первый сдвиг поршня может быть затруднителен, т.к. присутствует эффект залипания колец при хранении. Все последующие зарядания при охоте будут происходить без излишних усилий.

Замена поршневых колец.

1. Открутить пробку при помощи штатного инструмента (рис. 1).
2. Продавить клапан и полностью стравить воздух (рис.2).



Рис. 1

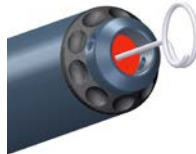


Рис. 2

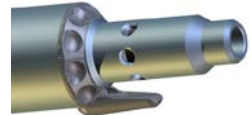


Рис. 3

3. Полностью открутить надульник (рис.3 и 4). Для этого можно использовать одиночный наконечник гарпуна, который находится в комплекте. Необходимо вставить острую его часть в боковое отверстие надульника и использовать как рычаг.



Рис. 4



Рис. 5

4. Извлечь поршень и заменить на нем изношенные кольца на новые (рис.4).
6. Вставить поршень в ствол, залив между кольцами немного смазки.
7. Произвести сборку в обратной последовательности и закачать ружье.

Разборка-сборка ружья.

Если Вы уверены, что можете самостоятельно обслужить свое ружье, не обращаясь в сервисный центр, ознакомьтесь со следующими рекомендациями и нюансами разборки-сборки изделия. При этом у Вас в наличии должна быть смазка, применяемая изготовителем. Допустимо использование синтетического моторного масла 5W40 или жидкой силиконовой смазки. **Не смешивать их между собой!!!**

Внимание! В течение гарантийного срока самостоятельная разборка ружья аннулирует гарантию.

Все нижеописанные операции рекомендуется выполнять над чистой полотняной подстилкой, которая обеспечит сохранность деталей и предотвратит попадание на них песка и иного мусора при сборке.

Разборка.

Изначально предполагается, что ружье накачено и поршень упирается в амортизатор.

Взаиморасположение деталей показано на рис.7.

1. Открутить пробку при помощи штатного инструмента (рис. 1).
2. Продавить клапан и полностью стравить воздух (рис.2).
3. Открутить задник (рис. 3). Из внутренней части задника может выпасть пятак и мембрана клапана, будьте внимательны.
4. Снять задний ресивер.
5. Извлечь из ствола пружину, упорную втулку и опорную втулку (она с поперечной прорезью).
6. Снять с оси собачки резиновое кольцо.
7. Извлечь из ствола ось собачки и саму собачку.
8. Снять собачку с тяги. При этом не крутите тягу вокруг собственной оси, т.к. Вы можете изменить регулировку длины хода спускового крючка.
9. Открутить надульник (рис. 4 и 5).
10. Извлечь поршень, вытолкнув его при помощи гарпуна через передний срез ствола. Если выталкивать поршень через задний срез ствола, то гарантированно повреждаются оба поршневых кольца и требуется их замена.

Поршень извлекать только через передний срез ствола!!!

11. Снять переднюю заглушку и передний ресивер.

В результате такой неполной разборки Вы получаете доступ к замене всех уплотнений и проведению профилактических работ по замене смазки (рис.6).



Рис.6

Неразъемным является соединение рукоятки со стволом. Рукоятка плотно посажена на ствол и зафиксирована от проворота шпонкой.

При необходимости замены уплотнения тяги ее необходимо выкрутить.



Новое уплотнение надо покрыть смазкой и вставить отдельно в специальное гнездо в рукоятке.

Только после этого надо закрутить тягу с пружиной на свое место. Не надевайте предварительно уплотнение на тягу, в этом случае оно не сядет в свое гнездо и не будет обеспечена герметичность узла.

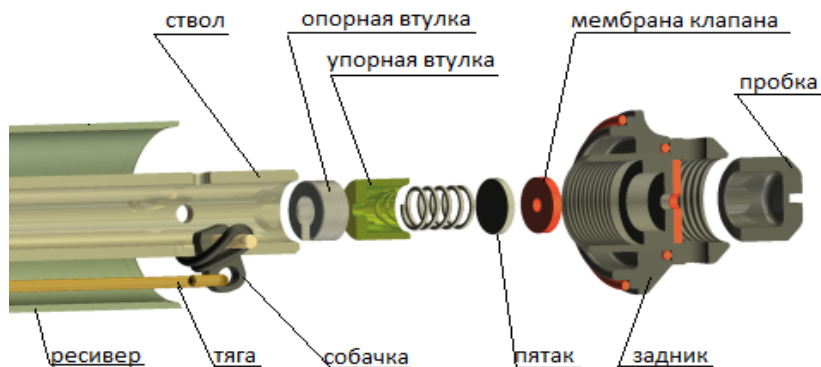


Рис.7

Сборка.

1. Надеть собачку на тягу и вставить в прорезь ствола.
2. Совместить отверстия и вставить ось собачки.
3. Отрегулировать тягу по длине. От этого зависит работа спускового механизма и длина хода спускового крючка. Оптимальным считается положение тяги, при котором ее загнутая часть, продетая в отверстие собачки, находится в контакте с собачкой без зазора. При этом должно выполняться условие, при котором если открутить тягу против часовой стрелки на пол-оборота, то обязательно должен появиться зазор, при котором загнутая часть тяги будет свободно болтаться в отверстии собачки. Собачка при этом должна быть повернута до упора в сторону заднего среза ствола. Если длина хода спускового крючка Вам покажется излишней, то можно сделать его короче, закрутив тягу на пол-оборота по часовой стрелке. Не стремитесь сделать ход спускового крючка слишком коротким, это может привести к непреднамеренному выстрелу.

4. На концы оси накинуть резиновое кольцо, играющее роль возвратной пружины и фиксирующее собачку постоянно в одном положении (рис.8).

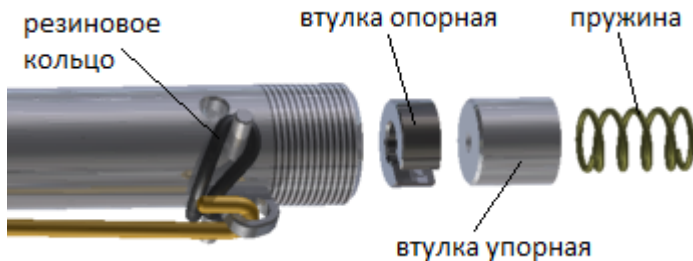


Рис.8

5. Вставить в ствол с заднего торца опорную втулку прорезью вниз и продвинуть ее до оси собачки, которая должна попасть в прорезь.
6. Вставить в это же отверстие упорную втулку, которая исключает возможность осевого смещения опорной втулки.
7. Вставить в упорную втулку пружину (рис.8).
8. Надеть ресивер, предварительно смазав внутренние края маслом для обеспечения герметичности при сборке. Проконтролируйте целостность уплотнительных колец.
9. Смазать и установить детали клапана (пятак и мембрану клапана) в задник. В данном случае смазка предотвращает выпадение деталей при сборке (рис. 9).



Рис.9

10. Прикрутить задник до упора в торец ствола.
Переходим к сборке передней части.
11. Вставить в передний срез ствола поршень хвостовиком вовнутрь, залив в ствол и в пространство между кольцами немного смазки.
12. Нанизать на ствол передний ресивер, предварительно установив на свои места и смазав уплотнительные кольца.
13. Установить переднюю заглушку и уплотнительное кольцо на ствол.
14. Закрутите надульник с усилием достаточным для того, чтобы устранить зазоры между узлами и деталями и обеспечить их надежную стяжку на стволе. В качестве рычага можно использовать одиночный наконечник гарпуна, как в разделе «Замена поршневых колец».
Для обеспечения герметичности необходимо при сборке хорошо смазывать все резиновые уплотнения.
Произведя закачку до нужного давления, закрутите пробку и проверьте ружье на герметичность, опустив в воду.
Используя неподвижный упор, проверьте работоспособность ружья.

Возможные неисправности, причины и пути их устранения.

1. Пропускает клапан закачки.

Причина первая – в клапан попал мусор. Разобрать и почистить клапан.

Причина вторая – повреждена мембрана клапана. Заменить мембрану клапана.

2. При закачке воздух не проходит через клапан.

Причина – от времени «залипло» уплотнение клапана. Необходимо в отверстие для прохода воздуха капнуть смазки и продавить клапан штатным инструментом.

3. Пузырьки воздуха по краю ресивера.

Причина первая – повреждено уплотнение ресивера. Заменить уплотнение ресивера. Смотри раздел «Разборка-сборка».

Причина вторая – отсутствие смазки на уплотнении ресивера. Разобрать, хорошо смазать посадочное место под уплотнение, внутреннюю поверхность ресивера и само уплотнительное кольцо.

4. Выходит воздух через ствол.

Причина – повреждение уплотнительных колец поршня. Заменить поршневые кольца.

5. Выходит воздух в районе спускового крючка.

Причина – износ уплотнительного кольца тяги. Заменить уплотнительное кольцо тяги. Смотри раздел «Разборка-сборка».

Рекомендуется один раз в год производить сервисное обслуживание. При длительном хранении рекомендуется почти полностью стравить воздух, оставив около 0,3-0,5 МПа.

Хранить при комнатной температуре в сухом месте недоступном для детей и посторонних лиц. При перевозке не подвергать ружье поперечным нагрузкам и не загружать тяжелыми предметами. По пришествии изделия в негодность утилизировать путем сдачи в металлолом.

***Более подробно обо всем на сайте [http:// www.kayuk.ru](http://www.kayuk.ru)
Получить ответы на все вопросы, а также высказать
предложения и пожелания Вы можете, связавшись с
изготовителем по:***

e-mail: info@kayuk.ru или skype: kayuk56

В интернете размещены видеоролики по обслуживанию и ремонту ружья, которые периодически пополняются новой информацией.

Публичный доступ:

<https://www.youtube.com/ЮрийКозловцев>

Продукция сертифицирована аккредитованным органом по сертификации оружия, патронов и средств самообороны, Центральный аппарат Государственного комитета судебных экспертиз Республики Беларусь. 220073, г. Минск, ул. Кальварийская, 43.
т. +375 17 3086121, +375 17 3086122

Гарантийные обязательства.



Изготовитель гарантирует нормальную работу изделия в течение **18 месяцев** со дня приобретения при соблюдении пользователем правил эксплуатации и хранения.



По вопросам гарантийного и сервисного обслуживания обращаться к реализатору. Без гарантийной карты с отметкой реализатора и датой продажи рекламации не принимаются.



Автор, патентообладатель и изготовитель

Юрий Козловцев

тел. +(375) 29 6443303  

+7 925 5928820  

e-mail: info@kayuk.ru

[http:// www.kayuk.ru](http://www.kayuk.ru)

skype: kayuk56

Минск

Беларусь